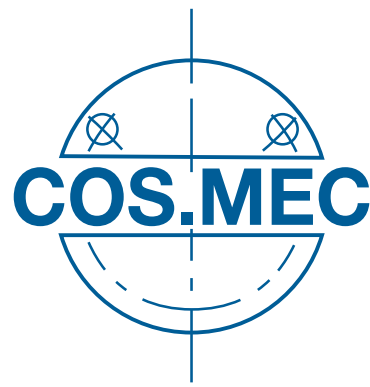
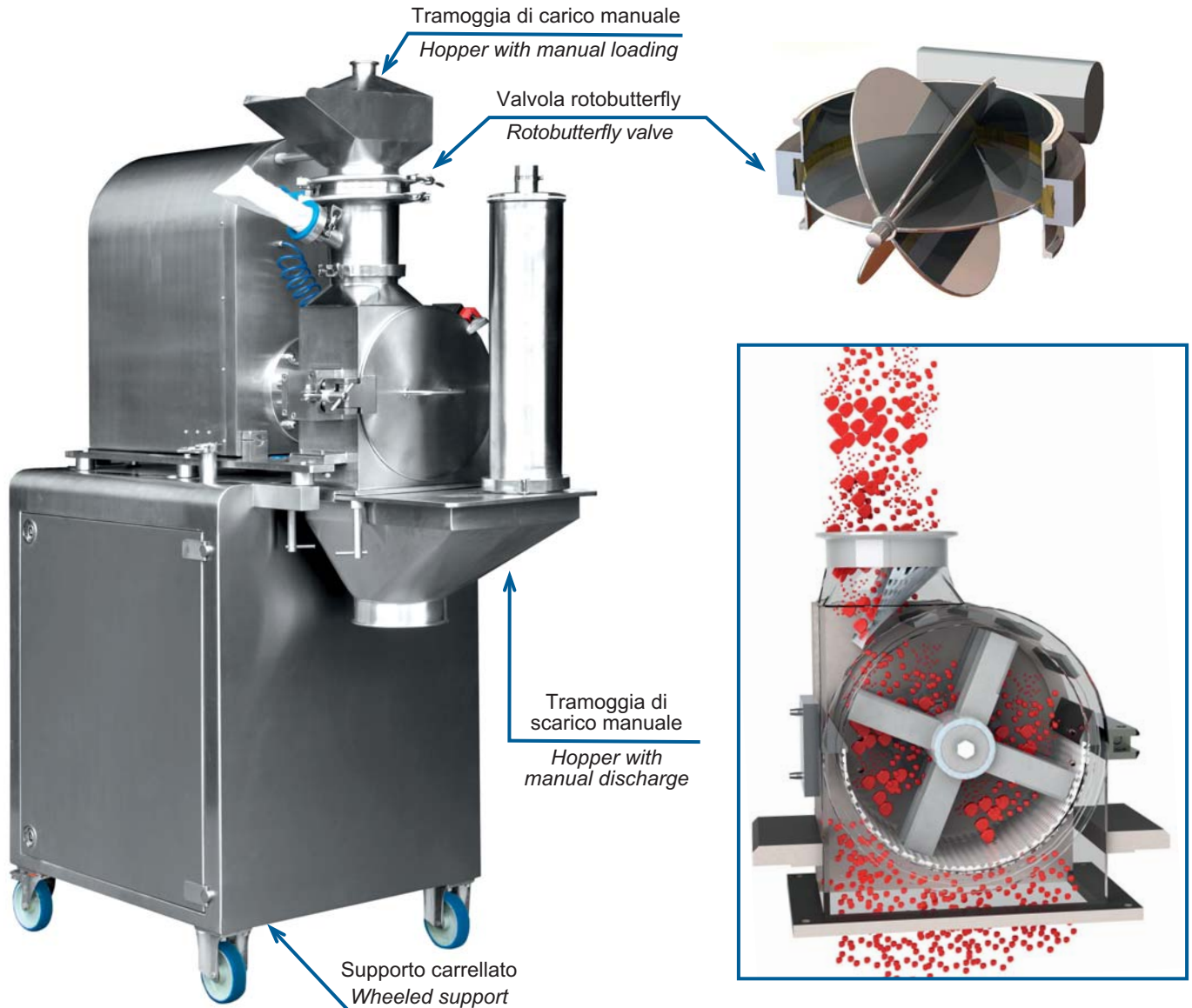


# Mulino a martelli MM Hammer mill MM



Apparecchio per la molinazione di grumi o agglomerati di polveri e granulati secchi. Sul rotore dalla velocità variabile sono installate in alternanza lame a profilo piatto (martelli) o affilato (coltelli) che ruotando rompono e riducono per impatto i grumi di prodotto fino al raggiungimento della granulometria desiderata e al passaggio dello stesso attraverso le maglie.

*Equipment used to mill dry powder and granule clots or agglomerates. The flat or sharp blades (hammer and knives) alternately installed on the variable-speed rotor break up and reduce the size of the product clots during rotation. The product eventually reaches the desired size and passes through the screen holes.*

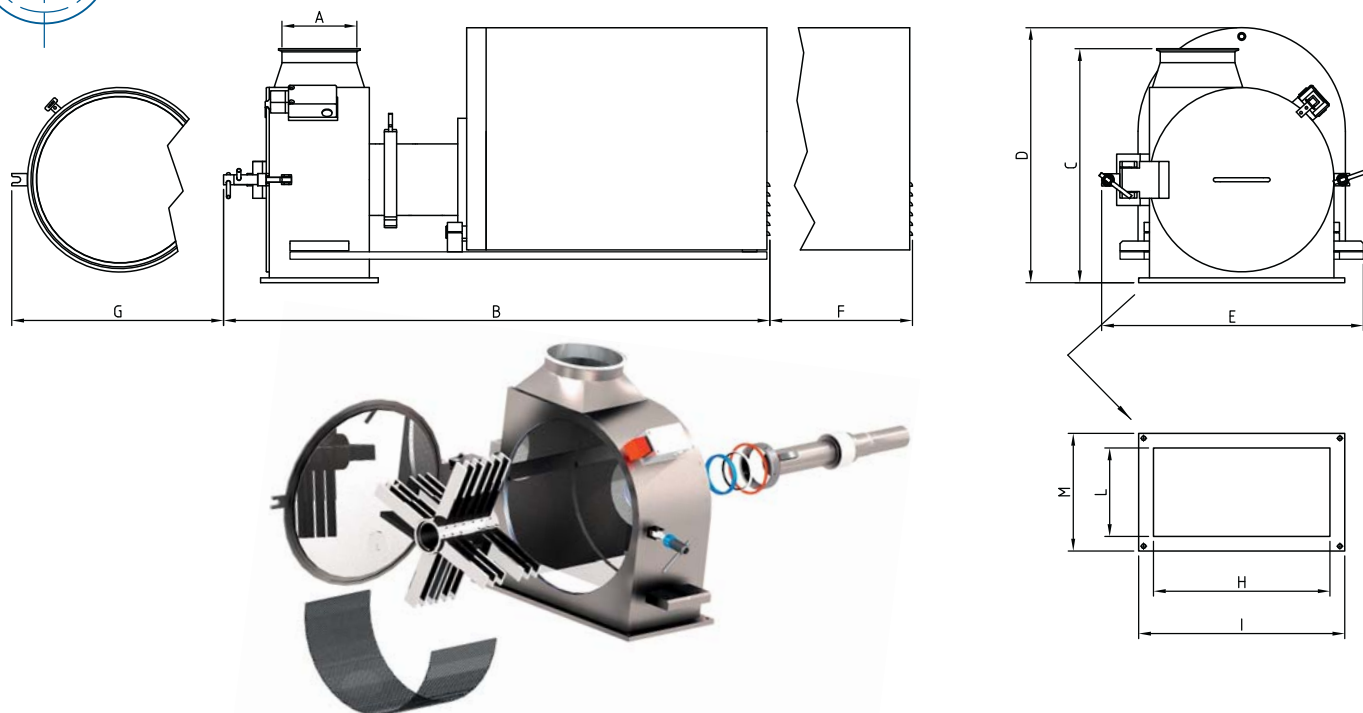


## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- 1- Parti a contatto prodotto in AISI 316L lucidato a specchio e parti esterne in AISI 304 satinato fine
- 2- Tenute meccaniche in inox/PTFE flussate con aria o azoto
- 3- Bassa percentuale di superficie a contatto prodotto nelle griglie per evitare depositi di polvere
- 4- Facile pulizia e rapida sostituzione delle reti
- 5- Design compatto per installazione in spazi ridotti
- 6- Inverter per regolazione della velocità
- 7- Carico e scarico adattabili in base alle esigenze di processo
- 8- Possibilità di trattare prodotti completamente differenti
- 9- Progettazione secondo le normative CE e cGMP

## MAIN FEATURES

- 1- Parts in contact with product in mirror polished AISI 316L and external parts in fine satin polished AISI 304
- 2- St. st./PTFE mechanical seals cooled by air or nitrogen
- 3- Low percentage of screen surface in contact with product to avoid powder deposits
- 4- Easy to clean and fast screen replacement
- 5- Compact design for installation in small spaces
- 6- Inverter for rotation speed adjustment
- 7- Inlet and outlet can be customized to fit process needs
- 8- Suitable for processing a wide range of products
- 9- Design in compliance with EC and cGMP regulations



MOD.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	n° martelli o coltelli No. hammers or knives	kW	* kg/h
<b>MM-100</b>	Tc 4" (Ø 101,6)	800	315	360	430	165	265	220	280	110	170	16	1.5	max 70
<b>MM-200</b>	Tc 6" (Ø 152,4)	1113	477	520	535	291	431	360	420	180	240	24	4	max 300

\* La capacità produttiva indicata è variabile in funzione delle reti utilizzate e delle caratteristiche chimico-fisiche del prodotto.

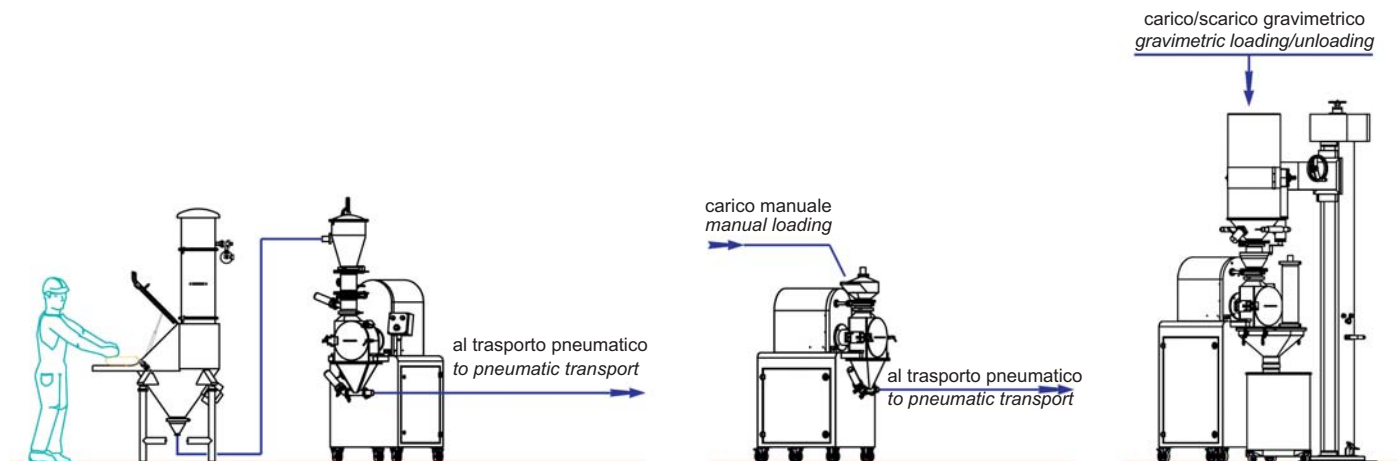
\* The productive capacity varies according to the screens used and to the product chemical and physical characteristics.

## OPZIONALI

- Kit per mettere la macchina in linea con un trasporto pneumatico
- Alimentazione dosata con rotobutterfly o clochea
- Tramoggia per lo scarico direttamente in fusti
- Supporto carrellato o fisso
- Supporto carrellato con sollevamento e abbassamento manuale o motorizzato
- Camicia di raffreddamento con acqua
- Versione Ex-proof: classe di protezione componenti elettrici secondo direttiva Atex

## OPTIONALS

- Kit to connect the machine with a pneumatic transport system
- Dosed feeding by means of rotobutterfly valve or metering screw
- Discharge hopper for unloading into drums
- Wheeled or fixed support
- Wheeled support with manual or automatic lifting and lowering
- Water cooling jacket
- Ex-proof version: protection class for electrical components in compliance with Atex directive



I dati riportati nella tabella sono indicativi, possono essere variati senza alcun preavviso. Dimensioni in mm. / Data in the table are indicative and may be changed without prior notice. Dimensions in mm.

COS.MEC s.r.l.

VIA GUIDO ROSSA, 2 - 20037 PADERNO DUGNANO (MI) - TEL. +39 02 91 080 107 - FAX +39 02 91 080 894  
 WEB SITE: WWW.COSMEC-IT.COM - E-MAIL: COMMERCIALE@COSMEC-IT.COM

