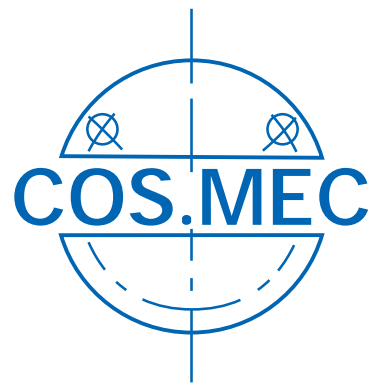


# "V" Mixer



Boccaporto di ispezione  
*Inspection hatch*



Struttura di protezione  
*Protection structure*

Sistema per  
carico in  
depressione

*Vacuum loading  
system*



Valvola pneumatica tricloverata  
*Pneumatic, triclover valve*

Indicato per la miscelazione a secco sia di polveri che di granulati farmaceutici.

*Suitable for dry mixing of both pharmaceutical powders and granulates.*



# SPECIFICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA

## Caratteristiche principali

- La vasca di miscelazione non presenta punti di accumulo polveri. È completa di due boccaporti di ispezione e valvola di scarico a farfalla.
- La pulizia è semplice e veloce.
- La motorizzazione è calettata direttamente all'albero di rotazione evitando così l'utilizzo di cinghie o catene di distribuzione e riducendo molto gli interventi di manutenzione e la rumosità della macchina.
- Sia la motorizzazione sia tutti gli altri organi (motore, quadro di comando elettrico ed eventuali opzionali) trovano alloggio all'interno delle gambe di supporto che sono in lamiera autoportante di medio spessore pressopiegata con spigoli arrotondati.
- La macchina viene fornita con una struttura di protezione dell'area di lavoro secondo le normative "CE". Il perimetro è in tubolare tondo mentre le pareti sono in lexan trasparente. Un cancello incernierato permette l'accesso allo scarico della vasca di miscelazione. Sul cancello è presente un micro di sicurezza che non permette il funzionamento della macchina quando questo è aperto.
- La gestione standard della macchina avviene attraverso un quadro di comando elettrico completo di: inverter e potenziometro per la regolazione della velocità di miscelazione della vasca, visualizzatore del numero di giri e timer per l'impostazione del tempo di miscelazione. Questi dispositivi si trovano sul pannello del quadro di comando.

## Materiali di costruzione e finitura

- Parti a contatto prodotto in AISI 316 L con finitura mediante lucidatura a specchio  $RA \leq 0,4$
- Parti non a contatto prodotto in AISI 304 con finitura mediante satinatura fine  $RA \leq 0,8$

## Opzioni

- Versione per montaggio in area con pericolo di esplosione.
- Costruzione attraverso parete con motorizzazione posta in area tecnica.
- Valvola a farfalla applicata alla vasca di miscelazione mediante chiusura tricloverata.
- Comando pneumatico della valvola a farfalla.
- Gestione automatica mediante PLC, pannello operatore Touch Screen e stampante da pannello. Questa versione permette di memorizzare un certo numero di ricette di miscelazione.
- Gestione automatica secondo CFR 21 parte 11.
- Accessori per carico e scarico gravimetrico.
- Accessori per carico e scarico mediante vuoto.
- Accessori di lavaggio in sito (CIP).
- Piattaforme di servizio per macchine di grande volume.

## Main features

- *The mixing chamber does not have dead points. It includes two inspection hatches and a discharge butterfly valve.*
- *Cleaning is easy and quick.*
- *Set in motion is keyed onto the rotation shaft. This eliminates the need for driving belts or chains, thus reducing machine maintenance operations and noise.*
- *Both set in motion and the other support parts (motor, electric control panel and optional accessories) are housed inside the support legs which are made up of self-standing pressbraked sheet of average thickness with rounded edges.*
- *The machine is equipped with a protection structure surrounding the working area in compliance with EC regulations. Its perimeter frame is made of round tubular whereas its panels are made of transparent Lexan. Access to the mixing chamber discharge is through a hinged gate equipped with a safety microswitch not allowing the machine to operate while the gate is open.*
- *The machine standard management is by an electric control panel complete with: an inverter and a potentiometer for mixing chamber speed adjustment, a display featuring the number of revolutions and a timer to set the mixing time. All these devices are located on the control panel.*

## Manufacturing materials and finishings

- *Parts in contact with product are made up of AISI 316 L with mirror-polished finish  $RA \leq 0,4$ .*
- *Parts not in contact with product are made up of AISI 304 with fine satin finish  $RA \leq 0,8$ .*

## Optionals

- *Explosion proof execution for assembling in dangerous areas.*
- *Through-wall execution with set in motion placed in technical area.*
- *Butterfly valve applied to mixing chamber through a triclover closure.*
- *Pneumatic command of the butterfly valve.*
- *Automatic management by PLC, touch screen panel and panel printer allowing to record a certain number of mixing recipes.*
- *Automatic management in compliance with CFR 21 part 11.*
- *Accessories for gravimetric loading and discharge.*
- *Accessories for vacuum loading and discharge.*
- *Accessories for Cleaning in Place (CIP).*
- *Service platforms for big volume machines.*

Mixer Modello "V" "V" Mixer Models	Volumetria totale della vasca di miscelazione Total volume of mixing chamber	Capacità minima e massima di lavoro in kg Min. and max. working capacity in kg
MV 125	125	15 - 37
MV 250	250	30 - 75
MV 500	500	65 - 150
MV 750	750	95 - 225
MV 1000	1000	125 - 300
MV 1500	1500	190 - 450
MV 2000	2000	250 - 600
MV 2500	2500	315 - 750
MV 3000	3000	375 - 900
MV 3500	3500	435 - 1050
MV 4000	4000	500 - 1200

La capacità di lavoro è riferita a un prodotto con densità 0,5 kg/litro - Working capacity refers to a product with bulk density 0.5 kg/liter  
A richiesta macchine con volumetrie differenti - Equipment of different volumes upon request

I dati riportati nella tabella sono indicativi, possono essere variati senza alcun preavviso. / Data in the table are indicative and may be changed without prior notice.

COS.MEC s.r.l.

VIA GUIDO ROSSA, 2 - 20037 PADERNO DUGNANO (MI) - TEL. +39 02 91 080 107 - FAX +39 02 91 080 894

WEB SITE: WWW.COSMEC-IT.COM - E-MAIL: COMMERCIALE@COSMEC-IT.COM

